

国際ロータリー第 2790 地区 第 8 グループ

創立 1957 年 3 月 23 日

銚子ロータリークラブ会報

第 3280 号 2024 年 10 月 9 日(水)発行

例会場 銚子商工会館 5 階大会議室 (銚子市三軒町 19-4)
TEL0479-23-0750 FAX0479-25-8789

本日のプログラム

地区米山記念奨学委員会 中野 陽介様

卓話「留学生としての生活」

米山奨学生 柳 時源様

(千葉科学大学：世話クラブ銚子東 R C)

前回例会報告 (10月2日)

点 鐘：寺内 忠正会長

国歌君が代斉唱

ロータリーソング：奉仕の理想

ビジター紹介：

第 8 グループガバナー補佐 伊藤 達裕様

補佐幹事 川口 京子様

八日市場ロータリークラブ 松尾 和也様

会長挨拶



皆さんこんにちは。まずは、ガバナー補佐伊藤様・ガバナー補佐幹事川口様・八日市場

RC 松尾和也会員ようこそいらっしゃいました。そして、先週土曜日に行われました地区ロータリー財団セミナーにご参加の飯島幹事、高橋 R 財団委員長ありがとうございました。セミナーでは、ロータリーと言う車に、ロータリー財団と言うエンジンがあり、そのエンジンに燃料を補給するのが、我々の各寄付から始まり、グローバル補助金プロジェクト、地区補助金、グローバル補助金奨学生、財団学友会、そしてポリオ撲滅など事例を含め説明がありました。直近で成田市弦祭りで行

われるポリオ撲滅運動がありますので、ちょっと目を引きました。

そのなかで、ご存知の方もいると思いますが、ポリオの活動は日本が発祥と紹介されてました。1982 年東京麹町 RC の山田・峰会員がボランティアでインドを訪れた際、現地で小児麻痺の子供がたくさんいる事を目のあたりにし、クラブの合意を取り、100 万円分のワクチンをもってインドに渡ったそうです。そこから、2 人の意思を引き継ぎ、地区から国際ロータリーへとありました。

日本では予防接種もあり、個人的にもポリオ自体もよく知らなかったのですが、ロータリークラブのポリオの活動が日本発祥とは今回のセミナーで初めて知りました。先日の会長挨拶でもお話ししましたが、ガザでの戦闘休止してのポリオワクチンの話もありました。ちなみに、この時はイニシアチブの支援の為に、50 万米ドルを約束したそうです。

今回のセミナーで盛りだくさんで、大変でした。残念だったのが、今回は三人とも、Web 参加でしたので、高橋会員に”孫映せ”とラインしたのですが、おねんね中だったそうです。

ちょっと気になったニュースです。アフガニスタンで 25 日、原因不明の病気により 2 人が死亡およそ 500 人が病院で治療を受けていると地元当局が発表しました。地元メディアによりますとアフガニスタンの首都カブールの北にあるパルワン州で原因不明の病気により 2 人が死亡、50 人が重体、およそ 500 人が病院で治療を受けていると地元当局が発表しました。病気は 5 日ほど前から急速に拡大したということで感染症とみられます。患者らは高熱や下痢のほか、全身の脱力感や四肢の激しい痛みなどの症状を訴えていると

2024-25 年度ステファニー A. アーチック R I 会長 銚子 RC Email d2790@choshi-rotary.club



The Magic of Rotary

製作◇広報・会報委員会

H P <https://www.choshi-rotary.club>

東川祐太郎 大岩將道 須永清彦 林紀宏◇



ということで重症の患者は首都カブールの病院などに移送されています。病原体は分かっておらず、保健当局は患者の血液やこの地域の飲料水などを分析し、原因の特定を急いでいます。朝晩は大分涼しくなりました。体調にはお気を付けください。

次々年度役員指名の件

銚子RC細則第3条・第1節

指名委員会設置の件…会長一任

指名委員会委員（P会長・現会長・次年度会長）

☆指名委員長 宮内秀章会員

田中会員・石毛会員・佐藤会員・寺内会長

淵岡会員

第4回定例理事会報告

- 1) 10月11月12月例会プログラムの件…承認
- 2) 観月会決算案の件 …承認
- 3) クラブ行動計画推進リーダー選任の件 .. 承認
寺内会長に決定
- 4) レガスピ市姉妹都市再交流の件 交流しない承認
- 5) 近県野球大会（開催中止）決算報告の件 承認
- 6) クリスマス家族親睦会会場の件 …承認

幹事報告

【週報拝受】館山RC、銚子東RC

【活動計画書拝受】流山RC

1. RLIパートⅢのご案内
2. 財団室NEWS 2024年10月号
3. 10月地域社会の経済発展月間リソース
4. 地区ロータリー財団セミナーアーカイブのお知らせ

…ガバナー事務所

5. 月間資料送付のご案内

…公益財団法人ロータリー米山記念奨学会

【例会変更】

八日市場RC

10月15日（火）

⇒13日（日）ラーニングセミナーの振替のため休会

点鐘 13:30 匝瑳市八日市場公民館

29日（火）定款により休会

旭RC

10月18日（金）振替のため休会

⇒13日（日）ラーニングセミナー

点鐘 13:30 匝瑳市八日市場公民館

25日（金）夜間例会 点鐘 18時30分

【2024年10月のレート】1ドル＝142円

【ガバナー月信10月号の記事紹介】



ニコニコBOX

◇第8グループガバナー補佐 伊藤達裕様

本日はよろしくお願い致します。



◇補佐幹事 川口京子様

よろしくお願い致します。



◇八日市場RC松尾 和也様

八日市場ロータリークラブから参りました。人生初のメーキャップです。

◇宮内 龍雄会員

本日の卓話「刀シリーズ第4弾」どうぞよろしくお願い致します。興味のない方はどうぞ「お休みタイム」にご利用下さい。

会員の記念日

創業記念日 川上 英治会員(10月)

卓話

「技術から見る 日本刀」 宮内 龍雄会員



本日は「技術から見た日本刀」というお話をしたいと思います。前回までは日本刀の美しさや名刀の来歴、エピソードなどを紹介してきましたが、今回は世界で一番優れていて、尚且つ美しいと言われている日本刀がどの様に作られてきたかを技術面から見たお話をしていきたいと思っています。「折れず」「曲がらず」「よく切れる」この矛盾し

た事柄をどの様に克服してきたのか。
先ずは素材からはじめます。基本的には砂鉄（酸化鉄）を木炭（赤松）で加熱（還元）した、たたら炉の中で溶解して出来た「玉鋼」を使用します。砂鉄は特に山陰地方（出雲地方）で採取された物が良質とされています。また赤松も山陰地方で沢山自生していました。現在でも日本美術刀剣保存協会が主催する奥出雲町にある「日刀保たたら」が稼働しています。因みに砂鉄 10 t に対し木炭 10 t を使用して作れる鋼（ケラ）は 2 t 程度です。こうして作られた鋼は、炭素量が 0.5～1.2% と低く、不純物の少ない良質で日本刀には最適な素材となります。鉄は炭素量が少なければ柔らかく、多くなれば硬くなって行きます。

日本工業規格 (JIS) では S10C0.08 % から S58C0.6% (機械構造用炭素鋼材) によって炭素量が定められています。一般的には S45C より鋼（はがね）と呼びますが、玉鋼とは違い、溶鉱炉で作られケイ素、リン、マンガンなどが多く含まれ日本刀の素材には全く適しません。

こうして大変な手間と時間を掛けた玉鋼が刀匠のもとに届けられます。刀匠は玉鋼を厳選し、硬い鋼を皮金（かわがね）、柔らかい鋼は心金（しんがね）として薄い板状の小片を作り、火造りの準備をします。先ず皮金をテコ台（同じ材質のおしゃもじ）に積み上げて、濡れた和紙で包み、泥水をかけ藁灰をまぶして、炉に入れて沸かし（加熱）鍛錬し、何度か繰り返して、10 cm 位のブロックを作ります。更にブロックを加熱して、中央に折れ目を入れて、二つに折り返し、藁灰をまぶして泥水をかけて炉で沸かし鍛えて、更に折り返しを 15 回から 20 回位繰り返します。折り返しを重ねるたびにブロックの層が 2 倍ずつ増え、10 回だと 2048 層、15 回で 65536 層になります。それにより鋼の組織が繊維状になり、鍛錬するごとに、火花と共に不純物が取り除かれ、強靱で折れにくい皮金となります。

心金も同じ要領ですが、折り返しは 3～4 回程度です。心金は刀の芯になる為柔軟性が必要なので折り返しの回数を少なくします。この作業を「折り返し鍛錬」と呼び、刀造りの「下鍛え」となります。「下鍛え」は刀の肌目や刃文に大きく影響



する為、非常に重要な工程となります。この二つの材料を組み合わせ、鍛錬する事が、

日本刀の基本的な構造となります。皮金と心金の組み合わせは何種類もあります。作刀の流派や刀匠の技術力に選択されますが、ここでは「甲伏せ」をご紹介します。

写真の様にテコ棒につけた心金を皮金で包み込むようにして鍛接します。この工程を「造り込み」と呼びます。次の工程を「素伸べ」よ言い、造り込んだブロックを均等に打ち延ばしていきます。この時、均一に打ち延ばしないと後の工程や刀の性能に大きく影響する為、刀鍛冶の腕の見せ所となります。概ね刀の長さになった角棒を小鋸一本で刀の形に整える作業を「火造」といいます。少しずつ刀の形に近づけ、切先を整え、鎗線を打ち出し、刃の部分を作っていきます。根気のいる仕事です。満足のいく形になったら、鉄のストレスを取り除く為、刀身を藁灰の中でゆっくり一晩冷やします。この後は鐵（鋼を削る為の鉋）や鑢を使って凹凸をとり、さらに形を整えます。ほぼ姿としては完成となります。

次の工程は最大の難関焼き入れ工程になります。焼きを入れる前に「土置き」を行います。「土置き」焼刃土と称する、耐火性の粘土に漆や木炭の粉など（流派、刀鍛冶が工夫したもの）を練り合わせ、まず刀身全体に厚く塗り固め乾燥させます。焼きを入れたい部分（刃部）をヘラで薄く削ぎ落します。この土落しの工夫次第で様々な刃文や輝きが決まってきます。刀の焼き入れは鍛刀製作過程中最も大切であり、最も技量と精神の統一を要する所となります。刀鍛冶は白装束を着て、注連縄を張り精進潔斎し、神仏に祈願してことに臨みます。焼き入れにレシピは在りません。刀鍛冶のその流儀と長い経験と勘だけが頼りです。

僅か数秒の作業に失敗すると、数か月かけた労力と時間がすべて無駄になってしまいます。焼き入れが無事終わると軽い修正をかけて、鍛冶自身で荒砥ぎ（鍛冶押し）をし、刀身に思い通りの刃文か、傷や割れの有無を確かめます。そして満足し、自信をもって世間に出せるものであれば、茎（なかご）自身の銘を切り、これで刀匠の手を離れ、専門の「研ぎ師」のもとに持ち込まれ、何十種類も砥石により磨かれ、日本刀特有の素晴らしい輝きを持った刀になっていきます。実は刀を生かすも



殺すも「研ぎ師」の腕次第と言われています。
日本に鉄器が入ってきたのは、紀元前 300 年頃から始まる弥生時代と考えられます。日本刀が直刀（つるぎ 聖徳太子の剣 正倉院御物）から現在の片刃鑄造りの湾刀（反り）移行したのは、平安時代初期と言われています。

渡来人と共に伝来した剣（つるぎ）を日本の工人（職人が）長い時間を掛けて、創意、工夫をして、「折れず、曲がらず、良く切れる」を実現し、芸術品の域まで高めたその美しさと機能美は世界一と言えます。それも火と水と人の手だけで生み出されたものです。まだまだ書き尽くせませんが、終わりに致します。



委員会報告 佐藤直子クラブ研修・情報委員長
ロータリーの友 ～pickup～ 2024・10月号
会報へ差し込んであります。
是非ご覧ください。

【出席報告】

会員総数 32 名 出席計算 31 名
出席 26 名 欠席 5 名
出席率 83.87%
欠席：金島君・村田君・須永君・上原君
吉原君

【M U】 10/2 斜里 RC 金島君



【ニコニコ】

ニコニコ BOX	¥11,500	計	¥180,000
スモールコイン	¥ —	計	¥ 12,585
米山 BOX	¥ 2,300	計	¥ 12,822
希望の風	¥23,100	計	¥ 93,600

次週（10月16日）プログラム
「台湾公演を終えて」
ひびき連合会 会長 金島 智明様
お弁当：膳（幕の内）

10月 米山月間

経済と地域社会の発展月間

- 23日 「私の趣味」 金島 弘会員
30日 袖ヶ浦 RC 斉藤 真己様 卓話

11月 ロータリー財団月間

- 6日 「ダバオ視察報告」
高橋宏資会員・宮内龍雄会員・宮内秀章会員
13日 地区 R 財団委員会 卓話
20日 銚子市立銚子高等学校長 林 広幸様
27日 銚子税務署 法人課税第 1 部門
統括国税調査官 大村 紀仁様

12月 疾病予防と治療月間

- 4日 年次総会
地区 DEI 推進委員長 大谷 京子様
11日 調整中
18日 夜間移動例会・クリスマス家族親睦会
(10/2 現在の予定です)

◎例会を欠席される場合は、ご連絡ください。

銚子 RC 事務局

Tel 23-0750

email d2790@choshi-rotary.club

☎ **メーカーキャップは事前にご連絡を**

旭 RC (金) 12:30 ホテルサンモール別館
八日市場 RC (火) 12:30 千葉興銀八日市場支店
銚子東 RC (火) 12:30 銚子商工会館 5F

四つのテスト

言行はこれに照らしてから

1. 真実か どうか
2. みんなに公平か
3. 好意と友情を深めるか
4. みんなのためになるか どうか